

新開発 ASKのPbフリー快削鋼

ASK-1100B

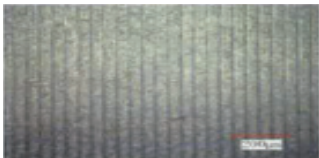
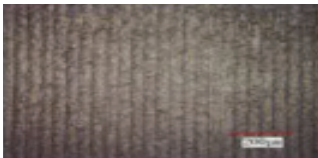
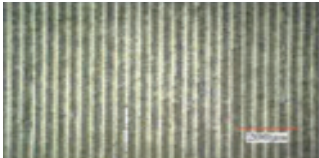
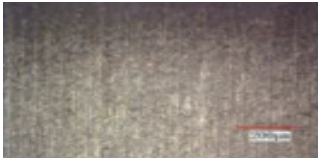
Pbフリー 快削工具鋼

■ 化学成分

(wt%)

鋼種名	C	Si	Mn	P	S	Pb	Bi
ASK-1100B	0.98	0.25	0.44	0.012	0.059	—	0.22
ASK-500F (SK95+Pb)	0.96	0.25	0.69	0.020	0.075	0.25	—

■ 切削性は従来のPb快削工具鋼と比較して同等

	スタート時	加工数800	加工条件 回転数：3500rpm 切削速度：44m/min 送り速度：140mm/min 切込み量：0.35mm
ASK-1100B			
	面粗度Rz: 5.288μ	面粗度Rz: 5.247μ	
ASK-500F (SK95+Pb)			
	面粗度Rz: 4.311μ	面粗度Rz: 4.688μ	

ASK-3200R

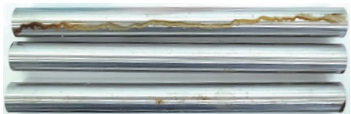
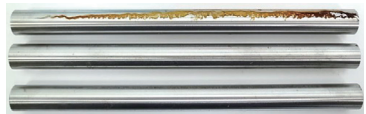
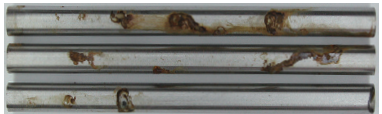
高耐食 フェライト系Pbフリー超快削ステンレス鋼

■ 化学成分

(wt%)

鋼種名	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Te	Pb	Bi
ASK-3200R	0.014	0.49	1.19	0.029	0.280	20.22	1.84	0.02	—	0.13
ASK-3200	0.006	0.46	1.08	0.034	0.268	19.95	1.76	0.03	0.16	—
SUS430F	0.008	0.19	1.02	0.031	0.312	16.60	—	—	—	—

■ 耐食性(塩水噴霧試験)

ASK-3200R	ASK-3200	SUS430F
		
試験方法 : JIS Z 2371 塩濃度5% 35℃ 96h		



AKIYAMA SEIKO CO., LTD.