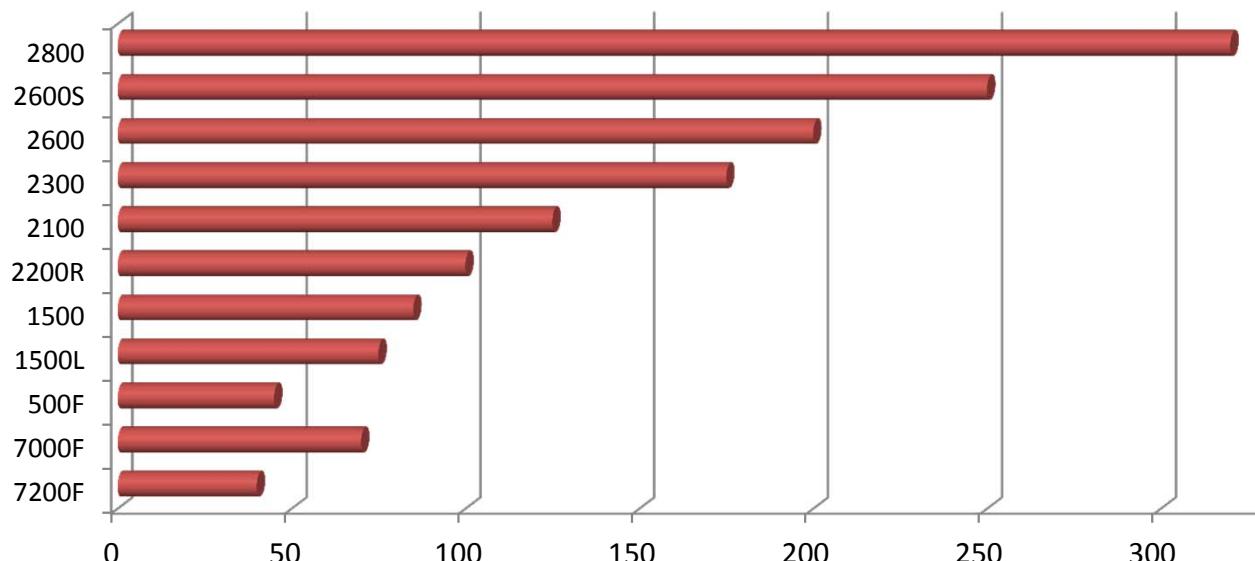


被削性指數

ASK製品の被削性

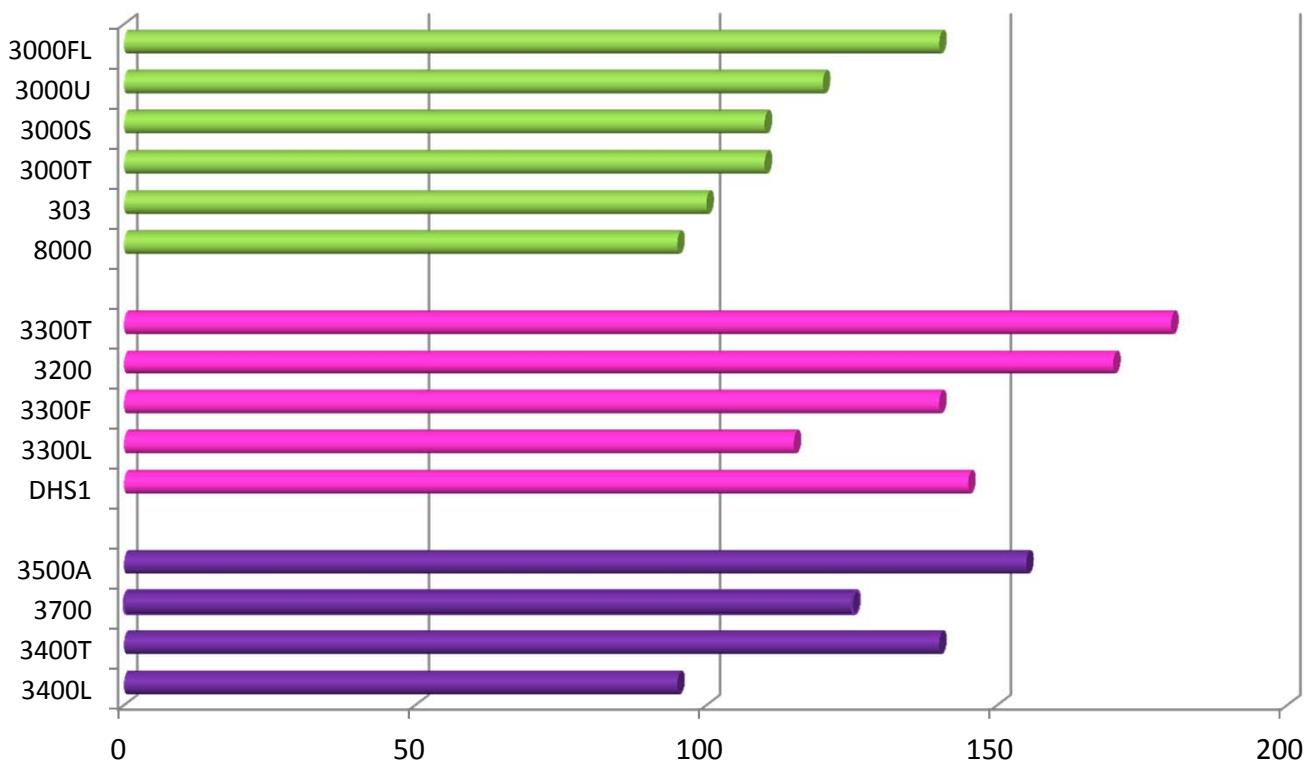


■試験条件

- ①共試材 : $\phi 10.00$ ④送り : 0.1mm/rev
②バイト : P-20(0.6,6,6,8,0,0.1) ⑤切削速度 : 70m/min
③切込み : 1mm ⑥乾式

※ 被削性指數はASK-2200Rの切削抵抗を100として比較したものである。

※ 指数が大きいほど被削性が良い。



■試験条件

- ①共試材 : $\phi 10.00$ ④送り : 0.1mm/rev
②バイト : P-20(0.6,6,6,8,0,0.1) ⑤切削速度 : 70m/min
③切込み : 1mm ⑥乾式

※被削性指數はSUS303の切削抵抗を100として比較したものである。

※指數は大きいほど被削性が良い。(SUS304は50)