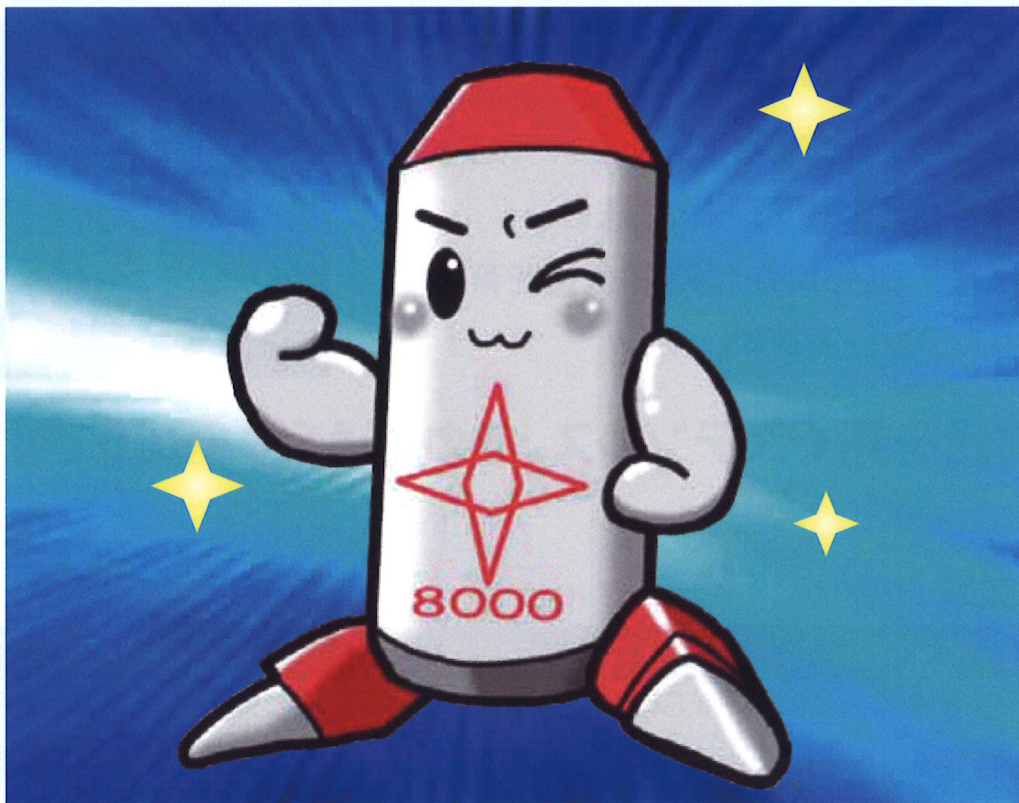


省^け略^ずってみませんか？



カチ・ピカ[！]ASK-8000

④ 熱処理やメッキ処理が省^け略^ずれるよ！

冷間加工により材料段階で HRC45 の硬度も設計可能で、部品加工後の熱処理（焼入れ）を省略できます。又、オーステナイト系ステンレス鋼で高耐食性を有しメッキ処理を省略できます。

④ 手直しや選別が低^け減^ずれるよ！

熱処理やメッキ処理等の表面処理が必要ないため、処理時に発生する外径変化（歪など）や表面変色が無く、手直しや選別が必要ありません。

④ 面倒な管理を省^け略^ずれるよ！

国内同様の切削工程だけで海外展開が可能で、海外における表面処理などの面倒な管理が必要ありません。

④ 環境負荷を軽^け減^ずれるよ！

快削成分として鉛を含まず、RoHS 指令・REACH 規制などにも対応します。又、メッキ処理を必要としないため、前処理の酸洗からも開放されます。



AKIYAMA SEIKO CO., LTD.

オーステナイト系高強度鋼 ASK-8000
カチピカ【ステンレス】削るだけ!!

^け^ず**省略**してみました!!

カチピカとは…

「カチ」はカチカチの硬さ

「ピカ」はピカピカの光沢を意味し、

材料の段階で高強度かつ高耐食性を有した
ミラクルステンレスです。



次代を拓くステンレス、それがASK-8000です。

自動車関係

部品	旧鋼種	メリット
計器用指針軸	SK4F	熱処理・メッキ省略
ミッション	S45C	熱処理省略・面粗度向上
バルブ	SUS440C	熱処理省略
電磁クラッチ軸	S45C	熱処理省略

シャフト関係

部品	旧鋼種	メリット
プリンター	SUS416	耐摩耗性向上
スキャナー	SUS420F2	熱処理省略
キャリッジ	SUS440C	熱処理省略
FDB	SUM24L	表面処理省略
複写機	SUS420F	熱処理省略
ATM	SUS303Cu	機能性（硬度）向上

その他

部品	旧鋼種	メリット
HDD	SUS420J2	表面処理省略
釣り具	SUS304、SUS303	機能性（硬度）向上
研磨治具（バリ取り）	SUS304	機能性（硬度）向上
眼鏡加工機	SUS303	耐摩耗性向上
スペーサー	SUS303	機能性（硬度）向上



AKIYAMA SEIKO CO., LTD.

省略けずってみませんか？ カチピカ【ステンレス】削るだけ!!

【オーステナイト系高強度鋼 ASK-8000】

ASK 秋山精鋼株式会社

カチピカとは…

「カチ」はカチカチの硬さ、「ピカ」はピカピカの光沢を意味し、材料の段階で高強度かつ高耐食性を有したミラクルステンレスです。

次代を拓くステンレス、それが**ASK-8000**です。



工程革命のサポけずート



工程を省略けずって、
コストを低減けずり、
リードタイムを短縮けずります。

冷間加工により材料の段階でHRC45の硬度も設計可能です。それにより部品加工後の熱処理(焼入れ)を省略できます。又、Mn-Crオーステナイト系ステンレス鋼で高耐食性を有し、メッキ処理を省略できます。

工程の省略が可能になります!!



手直し・選別不要、
不良率を低減けずります。

熱処理やメッキ処理等の表面処理を必要としないため、それらの処理時に発生する外径変化(歪など)や表面の変色が無く、手直しや選別の必要がありません。

「切削精度」＝「部品精度」
になります!!



海外展開先での
ハンドリングや
手間を省略けずります。

国内同様の切削工程だけで展開可能、海外での表面処理等の面倒な管理が不要になります。

海外でもそのままの工程
で展開が可能になります!!



Pb-FREE
Acid-FREE
環境負荷を軽減けずります。

快削成分として鉛(Pb)を含まずRoHS指令・REACH規則等にも対応します。又、メッキ処理を必要としないため、前処理の酸洗からも開放されます。

環境に優しいステンレス鋼です!!

省略けずり事例

用途

事務機部品
自動車部品

従来鋼種

SUM24L窒化・SUS420F
SK4F・S45C

メリット

工程省略
工程省略

効果

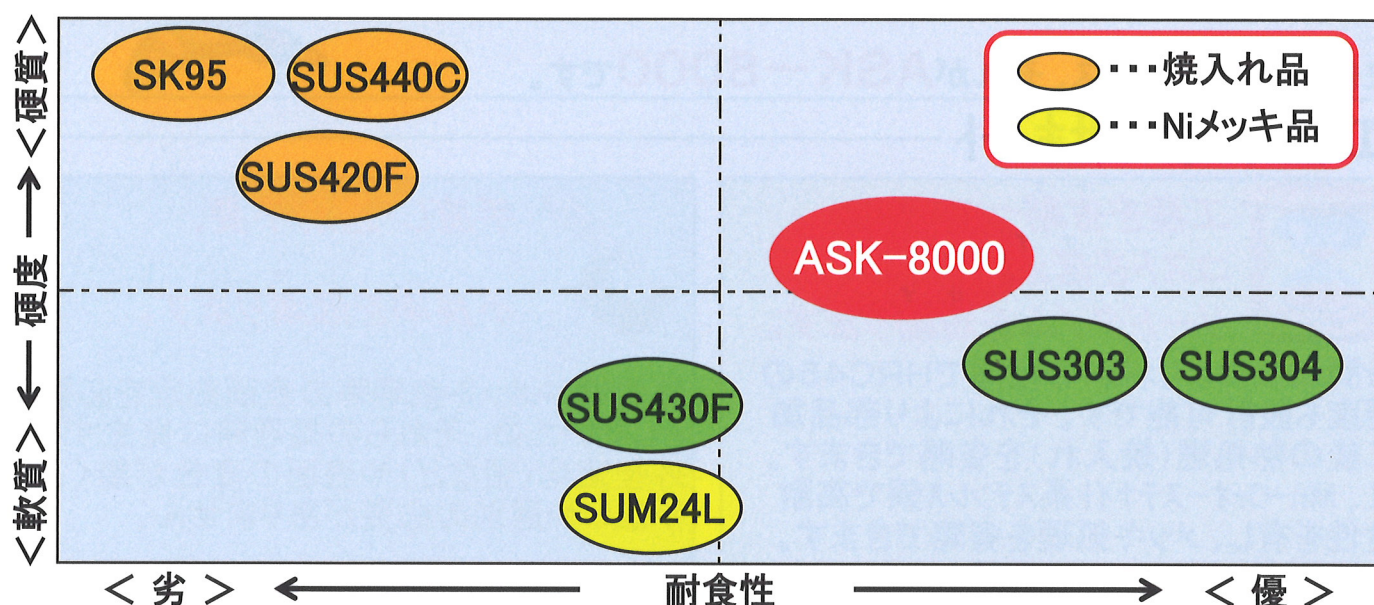
トータルコスト10～20%削減
トータルコスト10%削減

化学成分/物理特性

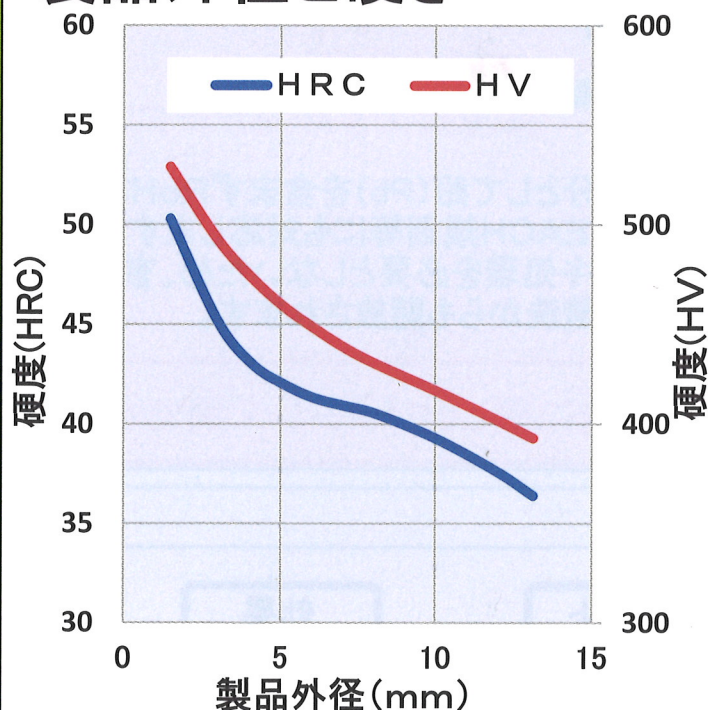
(wt%)						
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.15-0.25	≤0.50	7.50-9.50	≤0.05	≥0.12	1.50-3.00	13.00-15.00

基本質量	ヤング率	平均線膨張係数	熱伝導率		比 熱	比電気抵抗
g/cm ³	KN/mm ²	10 ⁻⁶ /°C	W/(m・K)		J/(g・K)	Ω m × 10 ⁻⁸
常 温	常 温	0-100°C	常 温	100°C	0-100°C	常 温
7.8	199	16.6	14.9	15.5	0.52	66

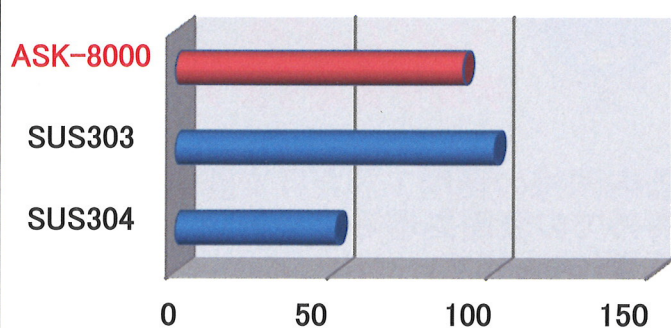
硬さと耐食性の関係



製品外径と硬さ



被削性(指数)



～試験条件～

- ① 共 試 材: φ 10.00
- ② バイト: P-20(0,6,6,6,8,0,0.1)
- ③ 切り込み: 1mm
- ④ 送 り: 0.1mm/rev
- ⑤ 切削速度: 70m/min
- ⑥ 乾 式

※被削性指数はSUS303の切削抵抗を100として比較したもの